

**Zarządzenie nr 2 / 2026**  
**Dyrektora VII Liceum Ogólnokształcącego im. M. Kopernika**  
**w Częstochowie**  
**z dnia 27 lutego 2026 r.**

**w sprawie zaopiniowania projektu organizacji pracy szkoły na rok szkolny 2026/2027**  
**oraz w sprawie szkolenia rady pedagogicznej**

Na podstawie

1. Art. 69 oraz art. 70 ust. 2 pkt. 1 Ustawy z dnia 14 grudnia 2016 r. Prawo oświatowe (Dz. U. z 2025 r. poz. 1043, 1160 i 1837).

**Dyrektor VII LO im. M. Kopernika zarządza:**

§ 1.

Zebranie rady pedagogicznej odbędzie się 23 marca 2026 r. (poniedziałek) o godz. 16:00 w sali 48. Protokolant p. Dominika Zjawiona-Kubicka.

§ 2.

Porządek obrad:

1. Przedstawienie i przyjęcie porządku obrad.
2. Szkolenie na temat: „Dobrostan nauczyciela. Jak zadbać o siebie?”.
3. Zatwierdzenie protokołu z zebrania rady pedagogicznej z dnia 19 stycznia 2026 r.
4. Zaopiniowanie projektu organizacji pracy szkoły na rok szkolny 2026/2027.
5. Sprawy różne.
6. Uchwały i wnioski.

§ 3.

Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

(-) Marcin Terka  
Dyrektor VII Liceum Ogólnokształcącego  
im. M. Kopernika w Częstochowie